



Vom Dauerbrenner zum Dauerrenner

UNSERE DOPPELANLAGE COMPLI 1000 IM S1-BETRIEB

So unterschiedlich die Anforderungen, so verschieden sind auch unsere Compli-Hebeanlagen. Und doch haben alle viel gemeinsam: Sie sind einfach in Handhabung und Wartung und sie zeichnen sich durch hohe Anschlussflexibilität aus.

NEU im Sortiment sind drei Fäkalienhebeanlagen der Compli-1000-Baureihe, die im S1-Betrieb (Dauerbetrieb) arbeiten. Sie finden ihren Einsatz, wo neben Toilettenabwässern auch große Abwassermengen anfallen.



Einsatzbereiche:

-) Öffentliche Hallenbäder
- Hotelanlagen mit Schwimmbäder
- Unkalkulierbarer Abwasseranfall

Technische Merkmale:

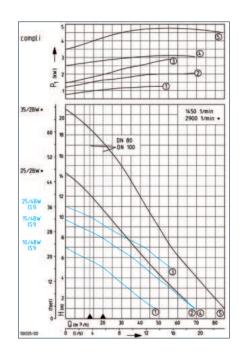
- Hohe Betriebssicherheit durch S1-Betrieb
- PE-Behältervolumen 117 I
- › Beide Pumpen schalten entweder wechselseitig oder arbeiten bei Spitzenlast gemeinsam
- Steckerfertig u. leicht zu montieren
- Flexible Anschlussmöglichkeiten
- Höhenvariable Zuläufe
- Doppelrückschlagklappe mit großer Wartungsöffnung

Steuerung:

Komfortable und einfach zu bedienende HighLogo-Mikroprozessorsteuerung:

- Graphisches, beleuchtetes LCD-Display

- Laufzeitüberwachung
- Ereignisspeicher
- Anzeige der Einschaltimpulse, Betriebsstunden, Serviceintervalle sowie Niveauanzeige u.v.m.
- Motorstromüberwachung
- Mehrsprachiges Menü
- GSM (optionales Zubehör)



Die Drei Neuen:

Compli 1010/4 HL S1 - JP50838 Compli 1015/4 HL S1 - JP50839 Compli 1025/4 HL S1 - JP50840

